



## Malzeme Özellikleri RSP-CR95

Poliüretan CR- Bordo

### Genel

RSP-CR95, 95 +/-2 Shore A sertlikte, mükemmel fizikal özelliklere sahip POLYETHER bazlı, yüksek performanslı PU olup, kaydırıcılığının arttırılması ve temas yüzeyine yapışmanın önlenmesi için MoS<sub>2</sub> katılmıştır.

### Fizikal özellikler

Yoğunluk:	DIN 53479	g/cm <sup>3</sup>	1,2
20°C'de Sertlik:	DIN 53505	Shore A	95 +/-2
100% Elastik Modülü:	DIN 53504	N/mm <sup>2</sup>	18
Çekme Dayanımı:	DIN 53504	N/mm <sup>2</sup>	48
Kopma Uzaması:	DIN 53504	%	420
Yırtılma Dayanımı:	DIN 53515	kN/m	110
Elastikiyet:	DIN 53512	%	26
Kalıcı Deformasyon:*	DIN 53517	%	24
Aşınma dayanımı:	DIN 53516	Mg loss	28
-5°C'de Sertlik:	DIN 53505	Shore A	95
+95°C'de Sertlik:	DIN 53505	Shore A	93
Min. Çalışma Sıcaklığı:		°C	-50
Maks. Çalışma Sıcaklığı:		°C	120

\*) Kalıcı Deformasyon: 70°C'de 70 saat, 3 haftalık yaşlandırma sonrasında, 25% kalıcı şekil değişimi

### Kimyasal Direnç

95°C Su	R	Bitkisel Yağlar	R
Deniz Suyu	R	Silikon Yağlar	R
Buhar	U	Biyobozunur Yağlar	R
HFA, HFB akışkan	R	Yakıtlar	S
HFC akışkan	S	Ozon, Oksijen (soğuk)	R
HFD akışkan	U	100°C Hava	R
Mineral Yağlar	R	150°C Hava	U

Kısaltmalar:

R = Dayanıklı    S = Uygun    U = Uygun değil

### Temel Uygulamalar

Statik ve dinamik keçeler (standart ve özel), toz keçeleri, o-ringler, flanş keçeleri, döner mil keçeleri, çok düşük sürütme ve aşınma, yüksek ekstrüzyon direci, su ile uyum, mükemmel düşük sıcaklık özellikleri. Düşük sürütme(0,18-0,22) sayesinde yüksek hızlarda çalışabilmesi ve pnömatik uygulamalarda yağ gerektirmemesi.

### Analiz ve Değerlendirme

Poliüretanlara ait temel özelliklerle uyumludur. Yukanda verilen değerler ASTM ve DIN standartlarına göre olup, laboratuvar ortamında standart koşullarda test edilmiştir. Tüm daldırma testleri laboratuvar koşullarında gerçekleştirilmiştir.